

附件：

拟提名人基本情况和主要成就、贡献

刘景圣

一、基本信息

刘景圣，1964年10月出生，博士研究生学历，二级教授，现任吉林农业大学副校长。

二、主要成就、贡献

刘景圣，博士、二级教授、博士生导师，小麦和玉米深加工国家工程实验室主任、国家现代玉米产业技术体系加工研究室主任兼岗位科学家、“十三五”国家重点研发计划项目首席科学家，科技部创新人才推进计划“重点领域创新团队”带头人。现任吉林农业大学副校长，兼任中国食品科学技术学会面制品分会理事长、吉林省食品学会理事长。荣获国务院津贴、国家百千万人才工程人选、国家有突出贡献中青年专家、首批全国粮食行业科技创新领军人才等人才称号。

1. **攻克玉米杂粮主食化、功能化核心技术、推动产业科技进步：**针对国家重大需求，立足玉米主产区，十一五以来，先后主持国家“863”计划“玉米绿色供应链技术创新与装备研制”、“十二五”科技支撑计划“玉米主食工业化生产关键技术及其产业化示范”和“十三五”重点研发计划“方便即食食品制造关键技术开发研究及新产品创制”等重大项目，突破了玉米和杂粮主食化、功能化、淀粉深加工产品及副产物高值化利用等加工关键技术37项，研发核心装备12台套，创制新产品56个，在中粮集团、诸城兴贸、保龄宝生物等国家重点龙头企业转化成果36项，取得显著的经济效益，为产业科技进步和核心竞争力提升提供了有力的技术支撑。以第一完成人荣获国家科技进步二等奖1项，先后荣获中华农业科技奖、吉林省

科技进步奖等省部级一等奖 6 项。

2. 打造国家级平台和团队、为产业发展提供平台支撑和人才保障：

2009 年以来，先后主持承担了小麦和玉米深加工国家工程实验室（长春）和农业农村部“玉米加工及综合利用技术集成科研基地”建设任务，负责平台的设计、论证、建设、运行和管理等工作。完成了玉米品质提升、营养品质评价、玉米杂粮主食化、功能化和高值化利用等中试平台 8 个，建成了具有国内领先水平的玉米深加工技术研发与工程化服务基地，为科研单位和企业科技成果转化应用提供平台服务，同时发挥了平台示范引领作用。在科技创新与成果转化过程中培养一批科技创新人才，先后建成省级团队 8 个，2019 年建成科技部创新人才推进计划“重点领域创新团队”。培养博士硕士 300 余人、企业技术骨干人员 1200 多人，为我国粮食产业发展提供了有力的平台支撑和人才保障。

3. 投身科技兴粮工程、助力脱贫攻坚和乡村振兴：

2014 年以来，作为国家玉米产业技术体系加工研究室主任兼岗位科学家，先后主持承担了体系重点任务和公益性行业（粮食）科研专项等项目。针对我国四大主产区玉米产后存在的技术瓶颈，发明了智能化储粮仓和粮情测控系统，创建了热风微波耦合干燥技术与核心装备，攻克了玉米营养和加工适宜性及品质提升等方面的技术难题，构建了玉米食品品质评价体系。深入企业和农村，指导农民科学储粮，促进农民增收，为玉米产后保质减损增效提供了技术保障。通过科技攻关，实现了鲜食玉米产业由劳动密集型向自动化和智能化转型升级，显著提高了企业生产能力，带动 50 万户农民种植鲜食玉米，面积达 70 万亩。2017 年荣获“粮安之星”，2018 年荣获首批“全国粮食行业科技创新领军人才”称号。为国家脱贫攻坚和乡村振兴做出了突出贡献。

4. **积极承担国家重大工程，服务国家战略需求：** 2007年，作为专家组组长，承担了国家重大工程项目—“吉林省世界银行贷款农产品质量安全项目”（1.4亿美元）的总体设计、实施和验收等工作。历时5年，组织相关专家制定和修订地方标准51项，建设农业标准化示范基地31处，完成农产品安全生产示范项目9项，建成重点监测实验室12个，完成1498个地点的农产品生产环境数据收集；培训农产品质量安全管理相关人员56070人（次）。通过试点示范建立了从农田到餐桌的全产业链食品安全体系。多年来，发挥专业优势主持参与了多项国家重大科技专项的编制与论证工作，为服务国家战略需求做出了应有贡献。